

Sistemi di refrigerazione mobile per veicoli commerciali leggeri per il trasporto di merci deperibili

Massima potenza, compattezza, facilità di montaggio per volumi del vano di carico fino a 18 m³



I sistemi di refrigerazione mobile assicurano che le merci deperibili siano trasportate in modo ottimale su lunghe distanze, arrivando a destinazione in perfetto stato. Nel caso di questo specifico sistema progettato per veicoli commerciali leggeri con vano per merci deperibili, il compressore è integrato nel veicolo. Il sistema è dotato di potenti ventole che assicurano un flusso d'aria costante. In questo modo offrono affidabilità e lunga durata, importante per la refrigerazione mobile.

Grazie ad una molteplicità di accessori e di kit di installazione, il sistema di refrigerazione può essere montato in diversi tipi di veicoli e lavora con i refrigeranti R134a e R404A. Come optional è disponibile un motore elettrico che genera, corrente da 1,1 kW per il funzionamento in stand-by.

Tonale e Stelvio

Il sistema di refrigerazione a trasmissione diretta, elevata potenza e ridottissimo fabbisogno di manutenzione per veicoli con vani di carico fino a 18 m³. Soluzioni complete per una vasta gamma di temperature.

- Refrigerazione mobile su misura per veicoli commerciali con vani di carico fino a 18 m³
- Potenza frigorifera fino a 4000 W
- Il compressore è integrato nel veicolo
- Caratteristica importante: regolazione automatica della temperatura
- Elevato rendimento termodinamico in tutti i range di temperatura
- Sistemi di prima classe con componenti pregiati e affidabili in produzione di serie
- Omologazione ATP* valida per tutti i sistemi

Modelli:
Direct drive: Tonale, Stelvio



Camion



Transporter



Bus



Veicoli su rotaia



Macchine edili/agricole



Difesa



Veicoli speciali

Dati tecnici:

| Sistema di refrigerazione | Tonale 2000 | Tonale 3000 | Tonale 4000 | Stelvio 2000 | Stelvio 3000 | Stelvio 4000 |
|--|-----------------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| Potenza refrigerante nominale (W) con R404A ad una temperatura ambiente di 30 °C | | | | | | |
| ▪ Temperatura nel vano di carico 0 °C | 2505 | 2916 | 3930 | 1956 | 2105 | 2650 |
| ▪ Temperatura nel vano di carico -20 °C | 1350 | 1590 | 2040 | 1019 | 1240 | 1421 |
| Potenza refrigerante nominale (W) con R134a ad una temperatura ambiente di 30 °C | | | | | | |
| ▪ Temperatura nel vano di carico +5 °C | 1950 | 2850 | 3550 | 1540 | 2189 | 2730 |
| ▪ Temperatura nel vano di carico -0 °C | 1650 | 2400 | 3050 | 1400 | 2000 | 2500 |
| Potenza refrigerante nominale (W) in modalità Stand-by a 0 °C | - | - | - | 1469 | 1492 | 1781 |
| Tensione nominale (V) | 12,0 | | | 12,0 | | |
| Consumo di corrente max. (A) | | | | | | |
| ▪ Con funzionamento del motore | 21,5 | 36,0 | 40,0 | 21,5 | 27,0 | 31,0 |
| ▪ In stand-by | - | - | - | 6,0 | 7,5 | 8,5 |
| Portata d'aria max. (m ³ /h) | 670 | 1040 | 1534 | 670 | 1040 | 1534 |
| Refrigerante | R134a/R404A | | | R134a/R404A | | |
| Dimensioni L x L x H (mm) | | | | | | |
| ▪ Condensatore | 793 x 445 x 176 | 1034 x 515 x 163 | 1034 x 515 x 163 | 806 x 535 x 221 | 936 x 535 x 224 | 936 x 535 x 224 |
| ▪ Evaporatore | 660 x 500 x 157 | 900 x 500 x 157 | 1000 x 500 x 157 | 660 x 500 x 157 | 900 x 500 x 157 | 1000 x 500 x 157 |
| Peso (kg) | | | | | | |
| ▪ Condensatore | 20,0 | 30,0 | 30,0 | 55,0 | 60,0 | 60,0 |
| ▪ Evaporatore | 7,5 | 10,5 | 12,5 | 7,5 | 10,5 | 12,5 |

Restiamo a disposizione per ulteriori informazioni su una soluzione di trasporto su misura (kit di montaggio incluso).