

Sistemi di refrigerazione mobile

Soluzioni Direct Drive

Massima potenza, flessibilità e semplicità di installazione per vani di carico fino a 18 m³



I sistemi di refrigerazione mobile assicurano che le merci deperibili siano trasportate alla temperatura ottimale, arrivando a destinazione in perfetto stato. Il Frigo Top è la nuova generazione di sistemi di refrigerazione mobile con funzioni notevolmente migliorate. La nuova serie di modelli offre un'ampia gamma varianti consentendo così di soddisfare le esigenze individuali dei clienti. Tutti i sistemi sono disponibili nelle versioni a 12 e 24 V, con una unità di serie standby a 230 o 400 V e nell'opzione installazione a tetto o frontale.

Oltre a ciò, la struttura ottimizzata del prodotto è dotata di potenti ventole dalla lunga durata e da un doppio sistema di sbrinamento laterale. Lo scambiatore di calore integrato permette di accrescere la capacità refrigerante, tanto da assicurare la refrigerazione ottimale anche ad alte temperature esterne. Grazie all'utilizzo del refrigerante R404A questi sistemi sono perfetti sia per il trasporto a temperature sopra lo zero che sotto lo zero, coprendo così una vasta gamma di applicazioni.

Questi sistemi si distinguono per la semplicità e comodità di installazione e manutenzione. I coperchi laterali rimovibili facilitano e velocizzano l'accesso ai componenti. Inoltre le parti elettroniche sono sostituibili in maniera semplice e conveniente. Il compressore è integrato nel vano motore.

- Potenza frigorifera fino a 3.613 watt
- Regolazione automatica della temperatura
- Elevato rendimento termodinamico in tutti i range di temperatura
- Funzione stand-by a scelta tra 230 V e 400 V
- Montaggio a tetto o frontale
- Sistemi affidabili con componenti di alta qualità da produzione di serie
- Semplice installazione e manutenzione
- Omologazione ATP (Accord Transport Perishable) valida per tutti i sistemi



Dati tecnici

	Frigo Top 25	Frigo Top 35	Frigo Top 40
Refrigerante	R404A	R404A	R404A
Potenza refrigerante (in conformità allo standard ATP), ad una temperatura ambiente di + 30°C e temperatura vano di 0°C, in funzionamento strada/rete (W)	2.290 / 1.463	3.266 / 2.492	3.613 / 2.566
Potenza refrigerante (in conformità allo standard ATP), ad una temperatura ambiente di + 30°C e temperatura vano di -10°C, in funzionamento strada/rete (W)	1.747 / 937	2.556 / 1.745	2.804 / 1.835
Potenza refrigerante (in conformità allo standard ATP), ad una temperatura ambiente di + 30°C e temperatura vano di -20°C, in funzionamento strada/rete (W)	1.215 / 489	1.758 / 884	2.031 / 1.079
Tensione nominale (V)	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Portata d'aria (m ³ /h)	743	1.549	1.800
Consumo di corrente max. in modalità strada 12/24 V (A)	15,0 / 8,0	22,5 / 11,25	30,0 / 15,0
Consumo di corrente max. in modalità standby 230 / 400 V (A)	8,5 / 3,0	10,8 / 4,5	10,8 / 4,5
Dimensioni unità condensante/unità evaporante L x W x H (mm)	575 x 880 x 246 / 530 x 660 x 158	575 x 1.030 x 231 / 530 x 1.130 x 158	575 x 1.030 x 246 / 530 x 1.130 x 158
Peso unità condensante/unità evaporante (kg)	69,2 / 11,5	78,5 / 18,5	80,0 / 18,5

I valori di resa delle nostre applicazioni sono influenzate dalle condizioni ambientali, dall'isolamento del vano di carico, ecc.